

Propiedades Técnicas

Ref. del Material: rMIX



Descripción:

rMIX es un grado basado en una mezcla PP/PE, mayoritaria en PP, procedente de post-consumo, filtrado a 250 µm. Color gris, llevado a negro. Otros micrajes de filtrado y colores disponibles a petición. Desarrollado para aplicaciones de moldeo por inyección de artículos que requieran buena procesabilidad y acabado superficial:

Propiedades Físicas			
Propiedad	Método de Ensayo	Valor típico	Unidades
Índice de Fluidez (MFI)	ISO 1133 (190 °C / 2,16 kg)	14 - 16	g/10 min
Densidad	ISO 1183	0,92 – 0,94	g/cm ³
Dureza Shore D	ISO 868	61 – 63	-

Propiedades Mecánicas			
Propiedad	Método de Ensayo	Valor típico	Unidades
Módulo elástico a tracción	ISO 527-2/1A/1	1.100 – 1.200	MPa
Resistencia en el punto de fluencia a tracción	ISO 527-2/1A/50	24-26	MPa
Alargamiento a la rotura a tracción		> 30	%
Resistencia al impacto Charpy con entalladura (23 °C)	ISO 179-1/1eA	2-3	kJ/m ²

Notas:

- Todas las propiedades, salvo el MFI, están determinadas sobre probetas ISO tipo 1-A obtenidas por moldeo por inyección.
- Los Valores Típicos son valores medios representativos.

Disclaimer:

Este producto es un material reciclado. Aunque las materias primas empleadas presentan homogeneidad y regularidad, las propiedades y/o el comportamiento del material pueden variar. Así, los valores indicados en esta ficha técnica no deben tomarse como especificaciones. Son proporcionadas de buena fe, si bien Polymer Recycling Labs, S.L. no ofrece garantías ni asumirá ninguna responsabilidad por la información contenida en este documento, que es válida y fidedigna a partir de la fecha de publicación.

La responsabilidad referente a la seguridad y a la legalidad del uso, el manejo y el procesamiento de este material recae sobre el Comprador, quien será igualmente responsable de determinar si el material y la información contenida en esta ficha son apropiados para la aplicación en la que el Comprador lo utilice.