

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

POLYMER RECYCLING LABS, S.L.

Fecha de revisión: 26/06/2018



POLYMER RECYCLING LABS, S.L. recomienda la lectura de esta Ficha de Datos de Seguridad, que contiene información relevante en cuanto a las características del material y las precauciones a tener durante su utilización.

1. Identificación del producto y de la empresa

1.1. Identificación del producto

Sustancia: Polipropileno Reciclado

1.2. Usos pertinentes del producto:

Materia prima en la fabricación de artículos de plástico.

1.3. Datos del proveedor:

POLYMER RECYCLING LABS, S.L.
B-74385840
C/ BATERÍAS DE COK, S/N
POLÍGONO INDUSTRIAL VALNALÓN
33930 LANGREO (ASTURIAS)
TLF: +34 984 991 053
E-mail: info@polynext.es

2. Identificación de los peligros

2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla

Clasificación conforme al Reglamento (CE) 1272/2008:

El polipropileno reciclado no es una sustancia peligrosa según el Reglamento 1272/2008.

2.2. Peligros

Contacto con los Ojos: Tanto el sólido como el polvo del producto pueden producir irritación o lesión en la córnea por acción mecánica. Temperaturas elevadas pueden generar vapores en concentraciones suficientes para causar irritación en los ojos. Los efectos pueden incluir malestar y rojez.

Contacto con la Piel: El contacto prolongado no produce irritación en la piel. En condiciones de proceso normales, el material se calienta a elevadas temperaturas; el contacto con el material fundido puede causar quemaduras.

Absorción por la Piel: No se prevén efectos nocivos por la absorción a través de la piel.

Inhalación: No es probable que una única exposición al polvo cause efectos adversos. Los vapores liberados durante el procesamiento térmico pueden producir irritación respiratoria.

Ingestión: Toxicidad por vía oral muy baja. No se prevén efectos nocivos por ingestión de cantidades pequeñas. Puede causar una obstrucción en caso de ingestión.

3. Composición / Información sobre los componentes

Polipropileno reciclado a partir de fuentes post-consumo y/o post-industriales.

Puede ir coloreado, merced a pigmentos orgánicos y/o inorgánicos. POLYMER RECYCLING LABS, S.L. no utiliza pigmentos clasificados como peligrosos, pero no puede garantizar que trazas de este tipo de sustancias se encuentren presentes dado el origen residual de las materias primas empleadas.

4. Primeros auxilios

Recomendaciones generales: Las personas que acudan a facilitar primeros auxilios deben prestar atención a su propia seguridad y utilizar las protecciones individuales recomendadas según el epígrafe 8.

Contacto con los Ojos: Se recomienda lavar con abundante agua. Puede causar herida por acción mecánica.

Contacto con la Piel: Si el material esta en granza, no genera toxicidad, se elimina lavando con jabón y agua. Si el material fundido entra en contacto con la piel, no aplicar hielo, sino enfriar con agua helada o chorro de agua abundante. No tratar de separar el material de la piel. La separación puede dar lugar a daño grave en el tejido.

Inhalación: Respirar aire fresco si ha inhalado el humo producido por sobrecalentamiento o combustión. Cuando los síntomas persistan o en caso de duda, pedir el consejo de un médico.

Ingestión: Si se ingiere, solicitar atención médica. Puede causar bloqueo gastrointestinal. No administrar laxantes. No inducir al vómito si no es bajo supervisión médica.

5. Medidas de lucha contra incendios

5.1. Medios de extinción adecuados

Niebla o agua pulverizada/atomizada. Extintores de polvo químico. Extintores de anhídrido carbónico. Espuma.

5.2. Peligros específicos derivados de la sustancia

Productos de combustión peligrosos: Durante un incendio, el humo puede contener el material original junto a productos de la combustión de composición variada que pueden ser tóxicos y/o irritantes. Entre los productos de combustión podría haber, entre otros, monóxido de carbono (CO).

Riesgos no usuales de Fuego y Explosión: El transporte neumático y otras operaciones de mantenimiento mecánico pueden generar polvo combustible. No debe permitirse la acumulación de polvo para evitar riesgo de explosiones. Este producto desprende un humo muy denso al ser incinerado en defecto de oxígeno.

5.3. Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Procedimientos de lucha contra incendios: Mantener a las personas alejadas. Acotar el fuego e impedir el acceso innecesario. Humedecer bien con agua para que se enfríe y evitar que vuelva a incendiarse. Si el material está fundido, no aplicar chorro de agua directo. Usar agua finamente pulverizada o espuma. Enfriar los alrededores con agua para localizar la zona de juego. Para pequeños fuegos se pueden usar extintores manuales de polvo seco o de anhídrido carbónico.

Equipo de protección especial para el personal de lucha contra incendios: Utilizar equipo de respiración autónomo de presión positiva y ropa protectora contra incendios (incluye un casco contra incendios, chaquetón, pantalones, botas y guantes). Si el equipo protector de incendios no está disponible o no se utiliza, apagar el incendio desde un sitio protegido o una distancia de seguridad.

6. Medidas en caso de vertido accidental

Precauciones personales, equipos de protección y procedimientos de emergencia: El producto derramado puede ocasionar un riesgo de caída por suelo resbaladizo. Usar el equipo de seguridad apropiado.

Precauciones relativas al medio ambiente: Evitar la entrada en el suelo, zanjas, alcantarillas, cursos de agua y/o aguas subterráneas. Ver sección 12.

Métodos y material de contención y de limpieza: Confinar el material derramado si es posible y recoger por medios mecánicos. Se deberá recoger en recipientes adecuados y debidamente etiquetados. Ver sección 13.

7. Manipulación y almacenamiento

7.1. Precauciones para una manipulación segura

Utilizar con una ventilación adecuada. Mantener fuera del alcance de chispas y calor. No fumar ni tener llamas abiertas o fuentes de ignición en áreas de manipulación y almacenamiento. El manejo seguro del producto requiere un buen orden y limpieza, así como control del polvo. Los transportes neumáticos y otras operaciones de manipulación mecánica pueden generar polvo combustible. Para minimizar el riesgo potencial de explosiones por combustión del polvo, aislar y conectar a tierra el equipamiento eléctrico y evitar la acumulación de polvo. El polvo puede arder por descarga estática. No permita que el producto fundido entre en contacto con los ojos, piel o ropa. Evitar la inhalación de humos y vapores del proceso. Ver sección 8.

7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades.

Almacenar de acuerdo con las buenas prácticas de fabricación. Se recomienda almacenamiento en interior, en lugar fresco y seco. Evitar la exposición directa a la luz solar o a la luz ultravioleta.

8. Protección individual

8.1. Parámetros de control

No se encuentran establecidos parámetros de control para esta sustancia.

8.2. Ventilación

Usar ventilación de extracción. Una ventilación general debería ser suficiente para la mayor parte de las operaciones. Con ella se evita la acumulación de vapores y gases tanto en su almacenamiento como en su procesamiento.

8.3. Medidas de protección individual

Protección de ojos y cara: Utilizar gafas de seguridad con protección lateral o bien gafas de tipo aviador (*goggles*) conforme a norma EN 166 o equivalente. Tenga accesible fuentes de agua para posibles irritaciones en los ojos o presencia de cuerpos extraños tras el manejo del producto a granel.

Protección de la piel: El contacto con la piel debe restringirse al mínimo. Se recomienda el uso de guantes, si bien los guantes de protección química no tendrían por qué ser necesarios. La función de los guantes será la de protección contra lesiones mecánicas o para protección térmica cuando sea necesario. En cuanto al resto del cuerpo, se recomienda portar ropa limpia que cubra todo el cuerpo, sin que ésta deba reunir características especiales.

9. Propiedades físicas y químicas

Aspecto

Estado físico	Gránulos
Color	Variable según lote
Olor	Tenue. Característico del tipo de material.
Temperatura de fusión	135-170 °C
Densidad relativa	0,90 – 0,95
Solubilidad en agua	Despreciable
Temperatura de descomposición	400 °C aprox.

NOTA: Los datos incluidos en este apartado son valores típicos y no constituyen especificaciones.

10. Estabilidad y reactividad

Reactividad: Sin datos conocidos.

Estabilidad química: El producto es estable

Posibilidad de polimerización: No aplicable

Condiciones a evitar: Cercanía a chispas, llamas, fuentes de calor o a agentes oxidantes.

Productos de descomposición peligrosos: La descomposición térmica o por combustión dará lugar a distintos productos en función de la temperatura, la disponibilidad de oxígeno y la presencia de otras sustancias en el entorno. Los humos pueden ser irritantes y/o tóxicos, pudiendo contener monóxido de carbono (CO).

11. Información toxicológica

No se dispone de datos, si bien puede indicarse que:

- La ingestión de cantidades relevantes puede dar lugar a obstrucción intestinal.
- Los vapores liberados durante el procesamiento podrían resultar irritantes.
- El contacto con la piel o los ojos puede producir lesiones de tipo mecánico, o bien quemaduras si se encuentra fundido o a alta temperatura.

12. Información ecológica

12.1. Toxicidad

Toxicidad para peces. El producto flota y no es soluble en agua, no se espera toxicidad para organismos acuáticos. No obstante, por su formato granulado puede ser tragado y provocar efectos adversos en organismos acuáticos y aves marinas por causas mecánicas.

12.2. Biodegradabilidad

Se espera que el producto sea inerte en el medio ambiente. No se espera biodegradabilidad apreciable, si bien bajo la acción de la radiación solar sufrirá fotodegradación. En estaciones depuradoras se eliminará fácilmente por separación mecánica.

12.3. Bioacumulación

Debido a su peso molecular elevado, no se prevé su bioacumulación.

12.4. Movilidad en el suelo

En ambiente terrestre, se espera que el material permanezca en el suelo.

En ambiente acuático, se espera que el material flote.

13. Consideraciones relativas a la eliminación

13.1. Producto no contaminado

Puede eliminarse por reciclaje mecánico, reciclaje químico o por valorización energética. Según el país, también es posible su depósito en vertedero.

13.2. Producto contaminado

Las opciones son las mismas, si bien se requiere de una evaluación previa del grado de contaminación y sus características. En cualquier caso, los medios de eliminación deben cumplir las normativas aplicables.

En caso de duda dirigirse a los organismos competentes.

14. Información relativa al transporte

No clasificado como mercancía peligrosa para transporte:

- Terrestre
- Fluvial
- Marítimo
- Aéreo

Permitido su envío por correo.

15. Información reglamentaria

Reglamento REACH (CE) Nº 1907/2006: Los polímeros están exentos de registro en el sistema REACH. En cuanto a los aditivos que pudieran añadirse por parte de POLYMER RECYCLING LABS, S.L., este producto contiene exclusivamente compuestos que están en la lista de sustancias prerregistradas o exentas de registro.

NOTA: Las afirmaciones anteriores sobre el registro de la sustancia se proporcionan de buena fe y se suponen exactas. No obstante, no se ofrece garantía alguna, ni expresa ni implícita. Es obligación del comprador/usuario asegurarse de que comprende correctamente el estatus normativo de este producto.

16. Otra información

La información contenida en esta Ficha de Datos de Seguridad se basa en el estado actual de nuestros conocimientos. Se describen los productos para su seguridad, sin que constituya garantía alguna de propiedades concretas o contra una manipulación incorrecta o una aplicación inadecuada de las medidas de prevención.

POLYMER RECYCLING LABS, S.L. recomienda el estudio detallado de esta Ficha. En caso de duda el consumidor deberá consultar con un especialista con el fin de conocer los riesgos asociados al producto y comprender los datos de esta Ficha.

Es responsabilidad del usuario asegurar que sus actividades cumplen con la legislación en vigor, así como determinar que las condiciones de uso de este producto son seguras.

Fecha de revisión: 27/06/2018

En caso de duda sobre la vigencia de esta Ficha de Datos de Seguridad, póngase en contacto con nosotros y solicite la información actualizada.

© 2018 POLYMER RECYCLING LABS, S.L.